



美国摩根集团生产的高导热硅胶、环氧广泛应用于电子产品的灌封、密封上。它们专业为保护元件在应用中能较好的散热以及为模块型安装致使散热困难而设计制造的。

INSULCAST 333

自熄环氧树脂化合物

INSULCAST 333 是一种中度粘性、具有自熄特点的环氧树脂灌封密封化合物，通过了 UL94V-0 认证，这些特点广泛的应用于精密组件的灌封、密封上。

固化前性能参数:	Insulcast 333	Insulcure 9	Insulcure 11B
颜色, 可见	黑色	淡黄色	淡黄色
粘度 (cps) 25°C	13,000	55	700
比重	1.55	0.97	0.95
混合比率 (重量比)	100	100:12	100:8
混合粘度		2,000	3,000
灌胶时间 (100 克, 25°C)		1 小时	2.5 小时
保质期 (25°C)	12 个月	12 个月	12 个月

固化后性能参数:

物理性能

硬度、硬度测定、丢洛修氏 D		85	85
抗拉强度 (psi)		11,500	12,000
拉伸强度 %		2.75	3.75
抗弯强度 (psi)		17,500	19,500
抗压强度 (psi)		14,000	14,500
热膨胀系数		48×10^{-6}	48×10^{-6}

导热系数 BTU-in/ (ft ²) (hr) (° F)	4.3	4.2
阻燃性 94V-0 鉴定	合格	合格
热变形温度 (°C)	105	155
有效温度范围	155	155
<u>电子性能</u>		
绝缘强度 伏特/mil (25°C)	410	430
绝缘常数 1KHz	4.4	4.5
耗散系数 1KHz	0.02	0.02
体积电阻率 ohm-cm	1×10^{15}	1×10^{15}

混合说明:

- 1、混合 INSULCAST 333 前虽有一些轻微的沉淀，但是硬度较低的沉淀将会发现很容易重新混合均匀。
- 2、称出所需的 INSULCAST 333 材料。
- 3、按所示的比率称出所需的固化剂数量混入 INSULCAST 333 当中。
- 4、充分混合，将容器的边、底角的原料刮起。
- 5、如需浇注无缝隙，抽真空 2-5 分钟。
- 6、灌入元件或模型之中。

固化时间:

Insulcure 9: 室温 (25°C) 8-12 小时或 50°C—2 小时。

Insulcure 11B: 100°C (212° F) —2 小时结块少于 1/2 磅，80°C (177° F) —2 小时加上 100°C (212° F) —2 小时结块大于 1/2 磅。若 150°C (302° F) 二次固化 1 小时，将可得到更好的温度性能。

存储需知:

在使用前将材料充分搅拌，将材料存储于阴凉干燥处。

美国安全技术公司将为产品的使用提供各种予以法律保护的专利和认证。